



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

UDT - CERT

CERTYFIKAT

Certificate

Nr CSW/1057/2020

Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT
UDT-CERT Management Systems Certification Body

poświadcza, że firma:
certifies that the company.

EC-SERVICE Sp. z o.o. Sp. k.

ul. A. Hoffmana 4, 86-140 Drzycim, Gródek

wdrożyła oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą
has implemented and maintains a quality requirements in welding system in compliance with

PN-EN ISO 3834-2:2007

EN ISO 3834-2:2005

Zakres certyfikacji według załącznika.
Scope of certification in the annex.

Data udzielenia certyfikacji:	28.12.2017
Date of certification granting:	
Data wydania certyfikatu:	28.12.2020
Date of certificate issue:	
Data ważności certyfikatu:	27.12.2023
Date of certificate validity:	

Dyrektor Departamentu
Certyfikacji i Oceny Zgodności
Director of Certification
and Conformity Assessment Department

Jacek Niemczyk



AC 078

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2007

Nr CSW/1057/2020

Wydanie I z dnia 28.12.2020

1) Rodzaj wyrobów:

Kotły parowe i wodne, zbiorniki ciśnieniowe, zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe, rurociągi technologiczne, elementy urządzeń ciśnieniowych, konstrukcje stalowe.

2) Zakres prac:

wytwarzanie, montaż, naprawa, modernizacja.

3) Norma wyrobu / specyfikacje:

PN-EN 12953	Kotły płomienicowo-płomieniówkowe
PN-EN 12952	Kotły wodnorurowe i urządzenia pomocnicze
PN-EN 13445	Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe
PN-EN 13480	Rurociągi przemysłowe metalowe
PN-EN 14015	Specyfikacja dotycząca projektowania i wytwarzania na miejscu zbiorników pionowych, o przekroju kołowym, z dnem płaskim, naziemnych, stalowych spawanych, na cieczy o temperaturze otoczenia i wyższej
WUDT-UC	Nieobowiązkowe specyfikacje techniczne dla urządzeń ciśnieniowych

4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):

- 111, 131, 135, 136, 138, 141, inne, 141/111, 141/135 i 141/136..

5) Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):

1.1, 1.2, 4.2, 5.1, 5.2, 6.1, 6.4, 7.1, 7.2, 8.1, 8.2, 43.

6) Personel wykonujący spajanie:

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje według norm: PN-EN ISO 9606-1, PN-EN ISO 9606-4, PN-EN ISO 14732.

7) Personel nadzorujący procesy spajania:

Wiesław Igliński posiada kwalifikacje zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodne z wymaganiami norm PN-EN ISO 9712, kompetencje weryfikowane przez wytwórcę (dotyczy tylko VT).

9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:

ISO/TR 17671-2 Spawanie - Zalecenia dotyczące spawania materiałów metalowych
-- Część 2: Spawanie łukowe stali ferrytycznych

ISO/TR 17844 Spawanie - Porównanie standardowych metod unikania zimnych
pęknięć

PN-EN 1011-2 Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali -- Część 2:
Spawanie łukowe stali ferrytycznych.

PN-EN 1011-3 Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali -- Część 3:
Spawanie łukowe stali nierdzewnych.

PN-EN 1011-5 Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali -- Część 5:
Spawanie stali platerowanej.

10) Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr 78915/CS/2020 z dnia 11.09.2020 r. o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007.

11) Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr 78915/CS/2020 z dnia 11.09.2020 r. o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk

OFFICE OF TECHNICAL INSPECTION

ANNEX TO THE CERTIFICATE TO COMPLY WITH THE STANDARD EN ISO 3834-2:2005

No. CSW/1057/2020

Issue I of 28.12.2020

1) Type of products:

Steam and water boilers, pressure vessels, non-pressure and low pressure tanks, technological pipelines, elements of pressure equipment, steel structures.

2) Scope of work:

manufacture, assembly, repair, modernization.

3) Product standards / specifications:

PN-EN 12953 Shell boilers

PN-EN 12952 Water-tube boilers and auxiliary installations

PN-EN 13445 Unfired pressure vessels

PN-EN 13480 Metallic industrial piping

PN-EN 14015 Specification for the design and manufacture of site built, vertical, cylindrical, flat-bottomed, above ground, welded, steel tanks for the storage of liquids at ambient temperature and above

WUDT-UC Technical conditions of Office of Technical Inspection (UDT).
Pressure equipment.

4) Application methods of welding (acc. to PN-EN ISO 4063):

- 111, 131, 135, 136, 138, 141, inne, 141/111, 141/135 i 141/136..

5) Parent materials (acc. to ISO / TR 15608):

1.1, 1.2, 4.2, 5.1, 5.2, 6.1, 6.4, 7.1, 7.2, 8.1, 8.2, 43.

6) Welding personnel:

welders have checked qualifications according to the requirements of the standard: PN-EN ISO 9606-1, PN-EN ISO 9606-4, PN-EN ISO 14732.

7) Welding coordination personnel:

Wiesław Igliński is qualified in accordance with the standard PN-EN ISO 14731.

8) NDT personnel:

personnel with proven skills in accordance with the requirements of the standard PN-EN ISO 9712,
Competences verified by the manufacturer (regarding only VT).

9) Documents used by manufacturers, other than specified under Clause 2.2 of standard PN-EN ISO 3834-5:

ISO/TR 17671-2	Welding – Recommendations for welding of metallic materials -- Part 2: Arc welding of ferritic steels.
ISO/TR 17844	Welding – Comparison of standardized methods for the avoidance of cold cracks.
PN-EN 1011-2	Welding – Recommendations for welding of metallic materials -- Part 2: Arc welding of ferritic steel.
PN-EN 1011-3	Welding – Recommendations for welding of metallic materials -- Part 3: Arc welding of stainless steel.
PN-EN 1011-5	Welding – Recommendations for welding of metallic materials -- Part 5: Welding of clad steel

10) Regulations regarding the surveillance over the certificate issued are included in the contract no. 78915/CS/2020 of 11.09.2020 r. on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2:2007.

11) The certificate expires if the obligations stipulated in the contract no. 78915/CS/2020 of 11.09.2020 r. on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2:2007 are not satisfied.

Director of Certification and Conformity
Assessment Department

Jacek Niemczyk